



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**  
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jimenez A. Santiago de Chile  
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 6962957 Fax: 6979764  
Mail: [info@anef.cl](mailto:info@anef.cl), [anefnacional@yahoo.es](mailto:anefnacional@yahoo.es) <http://www.anef.cl>

## **COMUNICADO**

**Santiago, miércoles 18 de Agosto de 2010**

### **A LOS DIRIGENTES DE LAS ASOCIACIONES BASE, CONSEJOS PROVINCIALES Y REGIONALES**

Estimados/as compañeros/as:

Tal como informamos anteriormente, nuestro Directorio Nacional y, en el día de ayer, el Consejo de Presidentes y Delegados de la ANEF, en el marco de la Negociación Colectiva Sectorial que hemos buscado instalar con el gobierno del Presidente Piñera, recibieron y analizaron la respuesta remitida a la ANEF por el Ministro de Hacienda, relativa a los masivos despidos realizados por el actual gobierno que hemos venido denunciando sistemáticamente.

Adjuntamos al presente comunicado, el Oficio N° 860, fechado el 10 de agosto del presente, firmado por el Sr. Felipe Larraín, Ministro de Hacienda, y la respuesta que la ANEF ha dirigido al Presidente la República, expresando su absoluto rechazo a dicha respuesta, por insuficiente y absolutamente insatisfactoria.

En este marco, el Consejo de Presidentes y Delegados, con una amplia presencia de nuestras organizaciones afiliadas, resolvió con el respaldo del 93% de las asociaciones asistentes, convocar a un **Paro Nacional para el próximo Jueves 26 de Agosto**. Realizaremos esta acción, en uso de nuestra autonomía sindical, asumiendo plenamente el rol de defensa de los derechos de los/as funcionarios/as públicos/as que representamos, y como una medida necesaria ante la nula voluntad del gobierno de establecer un marco de diálogo y negociación racional con nuestra organización.

En consecuencia, llamamos a los Directorios Nacionales de nuestras Asociaciones afiliadas a difundir ampliamente esta información entre sus afiliados/as y a preparar las condiciones en sus servicios para adherir al Paro Nacional. Les solicitamos, así mismo, instruir a los Dirigentes/as Regionales y Provinciales de sus Asociaciones a participar activamente de las reuniones de los Consejos respectivos de la ANEF, para recibir la información que enviaremos y coordinar las acciones a nivel local.

Así mismo, instruimos a los Consejos Regionales y Provinciales de ANEF a convocar a reuniones ampliadas para socializar la información y convocatoria que les estamos remitiendo, y a tomar las medidas necesarias para concurrir a apoyar las asambleas y acciones preparatorias de nuestra movilización nacional en cada lugar que sea necesario.

En el marco de la decisión de movilización que hemos adoptado, el Directorio Nacional ha definido el fortalecer su accionar por medio de la presencia de los Dirigentes/as Nacionales de ANEF en regiones. Desde mañana y hasta el día martes, se realizarán



**AGRUPACIÓN NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES**  
Alameda 1603 Edificio Tucapel Jimenez A. Santiago de Chile  
Fundada el 5 de Mayo de 1943 Fono: 6962957 Fax: 6979764  
Mail: [info@anef.cl](mailto:info@anef.cl), [anefnacional@yahoo.es](mailto:anefnacional@yahoo.es) http: [www.anef.cl](http://www.anef.cl)

visitas a todas las regiones del país para informar y fortalecer a nuestras bases en la convocatoria que nuestra organización ha definido.

A seguir alertas, informados y activos, avanzando hacia el Paro Nacional.

**¡ ¡ Por Estabilidad Laboral, en Rechazo a los Despidos, Por una Negociación Colectiva Sectorial que respete nuestros Derechos ! !**

**Todos y Todas con la ANEF**

**DIRECTORIO NACIONAL A. N. E. F.**